

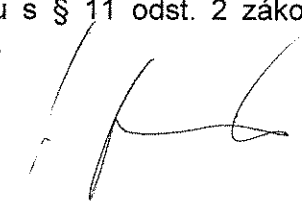
Krajský úřad Zlínského kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Tř. Tomáše Bati 21
761 90 Zlín

Váš dopis č.j. / ze dne	Naše č.j. / značka	Vyřizuje / linka	Praha / dne
KUZL 26896/2015/28.4.2015	2262/CEN/15	Vlasák/5339	2.6.2015

Věc: Vyjádření k žádosti o vydání integrovaného povolení společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“

Na základě oznámení o zahájení řízení, které jsme obdrželi dne 4.5.2015, jsme vypracovali vyjádření k žádosti společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ se sídlem Za dálnicí 509, 267 53 Žebrák, IČ 242 02 509.

V souladu s § 11 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb. Vám v příloze zasíláme výše zmíněné vyjádření.


RNDr. Jan Prášek

ředitel úseku technické ochrany životního prostředí

Zadavatel: Krajský úřad Zlínského kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
Tř. Tomáše Bati 21, 761 90 Zlín

IČ: 70 89 13 20

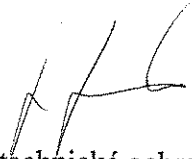
Kontakt: simona.musilova@kr-zlinsky.cz, 577 043 372

Zpracovatel: CENIA, česká informační agentura životního prostředí
Úsek technické ochrany životního prostředí
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10

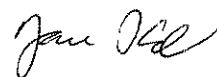
IČ: 45 24 91 30

Kontakt: info@cenia.cz, 267 125 226

Č.j.: 2262 /CEN/15

Schválil: 
RNDr. Jan Prášek, ředitel úseku technické ochrany životního prostředí

Kontroloval: Mgr. Jan Kolář, vedoucí oddělení IPPC a EIA



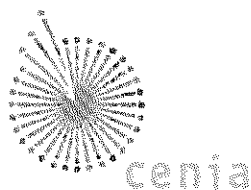
Odborný garant: Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D

Vypracoval/la: Ing. Miroslav Vlasák, CSc.



Archivní výtisk č. 1

© CENIA, česká informační agentura životního prostředí, 2015



Vyjádření

k žádosti o vydání integrovaného povolení

WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o.

CENIA, česká informační agentura
životního prostředí

Vršovická 1442/65
100 10 Praha 10
tel.: +420 267 125 226
ID DS: wjxibvp
<http://www.cenia.cz>
IČ: 45249130
DIČ: CZ 45249130 (není plátce
DPH)
Bankovní spojení: KB Praha 4
č. ú.: 44735041/0100

V Praze, 2.6.2015

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ	4
2.1.	Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona	5
2.1.1.	Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona	5
2.1.2.	Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona	6
2.2.	Přímo spojené činnosti	6
2.3.	Další související činnosti	8
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI	9
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ	9
4.1.	Ovzduší	9
4.2.	Voda	10
4.3.	Hluk, vibrace a neionizující záření	11
4.4.	Nakládání s odpady	12
4.5.	Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení	12
4.6.	Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí	12
4.7.	Hospodárné využití surovin a energie	13
4.8.	Opatření pro předcházení haváriím	13
4.9.	Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu	13
4.10.	Kontrola a monitorování	13
4.11.	Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku	14
4.12.	Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení	14
4.13.	Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a do podzemních vod v místě zařízení	14
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ	14
6.	STANOVENÍ BAT	14
7.	SOUHRNNÉ HODNOCENÍ BAT	18
7.1.	Použití nízkoodpadové technologie	18
7.2.	Použití látek méně nebezpečných	18
7.3.	Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu	18
7.4.	Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku	18
7.5.	Technický pokrok	19
7.6.	Charakter, účinky a množství emisí	19
7.7.	Datum uvedení zařízení do provozu	19
7.8.	Doba potřebná k zavedení BAT	19
7.9.	Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost	19
7.10.	Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum	20
7.11.	Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí	20
8.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY	21
9.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	22

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení:	Provoz finalizace Pravčice
Provozovatel zařízení:	WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o.
Adresa sídla:	Za Dálnicí 509, 267 53 Žebrák
Adresa zařízení:	Dosud nebyla přidělena (k.ú. Pravčice, č.p. 1110/1)
IČ:	24 20 25 09
Kategorie činností dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	2.6. Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázni větší než 30 m ³ 2.3 c) Zařízení na zpracování železných kovů – nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů se zpracovávaným množstvím větším než 2 tuny surové oceli za hodinu.
Druh žádosti:	Žádost o vydání integrovaného povolení
Umístění zařízení:	Zlínský kraj, obec Pravčice, katastrální území, Pravčice a Hulín, čísla pozemků: hlavní objekt k.ú. Pravčice 1110/1; ostatní objekty k.ú. Pravčice: 1110/2, 1523/1, 1541, 1542, 1561; k.ú. Hulín: 4460, 4459, 4458, 4457, 4456, 4455, 4454, 4453, 4452, 4451, 4450, 4448, 4447 a 1965/1.
Zeměpisné souřadnice zařízení:	X: 1153651.18 (ČÚZK); Y: 532786.64 (ČÚZK)

2. Údaje o zařízení

Společnost WIEGEL provozuje na území ČR již více než 10 let tři zinkovny, všechny mají Integrované povolení. Jedná se o dvě provozovny srovnatelné s navrhovanou v Pravčicích a to v Žebráku a Hradci Králové ale také o největší zinkovnu v ČR umístěnou ve Velkém Meziříčí.

Výrobním programem bude nanášení kovových povlaků ze zinku na ocelové konstrukční díly různého druhu, tvaru a rozměrů (žárové zinkování – kusové zinkování). Převažujícím sortimentem budou zámečnické výrobky, lehké a středně těžké ocelové konstrukce.

Vlastní výrobní hala o půdorysných rozměrech 60 m x 50 m bude ocelová konstrukce, s pěti nosnými rámy v modulu 10 m. Výška haly bude 11,5 m u obvodu střeš, nejvyšší stavební výšky dosáhnou komíny a to 19 m. Technologické zařízení bude tvořit výrobní linka v uspořádání do písmene U, která bude sestávat z pracovišť:

- navěšování,
- pracoviště chemické předúpravy – činnost uvedená v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.,
- zinkovacího pracoviště – činnost uvedená v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.,
- pracoviště dokončovacích operací (konzervace, svěšování a čištění a balení).

2.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

2.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

- **Linka předúpravy s projektovanou kapacitou: užitný objem procesních van 360 m³ a užitný objem všech van, včetně oplachových 432 m³ (kategorie 2.6)**

Linka předúpravy bude stavebně provedený uzavřený prostor, kde bude materiál určený k pozinkování postupně odmaštěn kyselým anorganickým odmašťovadlem, dále ve zředěné kyselině chlorovodíkové mořen, a tak zbaven rzi a okují, dále opláchnut ve dvoustupňovém vodním oplachu a následně v tavidlové lázni aktivován pro nanesení povlaku žárového zinku. Linka předúpravy bude sestávat z van o délce 7 m a užitném objemu 36 m³ s celkovým objemem náplní 432 m³, z toho bude objem procesních lázní mimo oplachové 360 m³. Instalováno bude celkem 12 vanových lázní:

- 1 x odmašťovací lázeň
- 6 x mořicí lázně (k odstranění rzi a okují)
- 1 x odzinkovací lázeň (k odstraňování vrstvy zinku na závěsech nebo k odzinkování chybně pozinkovaných dílů)
- 1 x směsná lázeň pro moření vsázky, která má pouze částečně povrch pokrytý povlakem zinku
- 2 x oplachové lázně
- 1 x lázeň s tavidlem

Veškerá zařízení předzinkovacího pracoviště, včetně plastových van s ocelovou nosnou konstrukcí pro procesní lázně (s výjimkou mostových jeřábů vybavených kladkostrojí se speciálním krytím proti agresivnímu prostředí), budou vyrobeny z plastů odolávajících působení chemických látek v technologii používaných.

Dvoustupňový oplach bude pracovat tak, že každá vsázka bude namočena nejprve v prvním, následně pak ve druhém oplachovém stupni a vždy po vymoření důkladně odkapána. Kontaminovaná voda bude pak v celém svém vyprodukovaném objemu zpětně využívána ve výrobním procesu pro doplňování úbytků v mořicích lázních. Tento úbytek bude nahrazován oplachovou vodou z prvního stupně. Oplachová lázeň prvního stupně bude pak doplňována z oplachové lázně druhého stupně, kam bude následně dopouštěna pouze čistá voda. Použitá technologie neprodukuje žádné odpadní vody, pouze kapalné odpady.

Emise, které v úpravně vzniknou, budou zachycovány uvnitř opláštění, odsávány a čištěny přes pračku. Pracoviště předúpravy bude vybaveno speciálním elektronicky řízeným ventilačním systémem pro snížení objemu vyprodukovaných emisí. Do prostoru pod podhledem pracoviště předúpravy bude ventilátorem vháněna přehřátá a vyčištěná vzdušina odsávaná z prostoru sklepa u zinkovací vany. Emise vznikající odparem nad procesními lázněmi tak budou drženy nad jejich hladinami a zvyšováním jejich parciálního tlaku bude odpar snižován. Vháněná vzdušina bude obsahovat stopové množství tuhých znečišťujících látek (v koncentraci do 0,5 mg.m³), které představují kondenzační jádra, na kterých dochází k vysrážení odpařovaných polutantů. Takto kontaminovaná vzdušina bude odsávána a čištěna v pračce plynů. Vyčištěná vzdušina bude vypouštěna výduchem na střeše haly.

Snížením emisí kyseliny chlorovodíkové, které mají značně korozivní charakter, bude dosaženo

toho, že žárová zinkovna typu WIEGEL nebude zřízena už jen na opotřebení nýbrž bude mít stálou životnost. Závěs s materiálem určeným k pozinkování bude po chemické předúpravě odložen do mechanického stojanu k usušení tavidla, k němuž bude využíváno teplo z vyhřívané lázně

s tavidlem. Současně bude závěs v průběhu sušení přesunut do polohy pod osou zinkovacího jeřábu, odkud může být uchopen a převezen z uzavřené úpravny do prostoru opláštěného zinkovacího pracoviště nad zinkovací lázeň.

2.1.2. Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona

- **Zinkovací vana a její ohřev s projektovanou kapacitou $8 \text{ t} \cdot \text{h}^{-1}$ pokovené oceli, 7 – 12 000 t pokoveného zboží za rok, 225 000 m^2 upravené plochy (kategorie 2.3 c))**

Zinkovací pracoviště bude uzavřený prostor s vraty pro vstup a výstup. Při zcela uzavřeném plášti se budou zinkované díly ponořovat do zinkové taveniny. Obsah zinkovací vany bude cca 260 t zinku. Emise tuhých znečišťujících látek, které při spalování tavidla vzniknou, budou odsávány a čištěny přes tkaninový filtr s vysokou účinností. Uzavření pláště během ponoru bude rovněž důležité z důvodu bezpečnosti a hygieny práce, neboť při ponoru do taveniny o teplotě cca 450 °C může docházet v důsledku teplotních rozdílů k rozstříku zinku.

Ohřev zinkovací lázně bude zajišťovat zařízení nepřímého ohřevu lázně na zemní plyn. Zařízení nepřímého ohřevu lázně bude obsahovat 14 ks hořáků o jednotlivém tepelném výkonu 85 kW s radiálním šířením plamene. V místě plamene bude přísáván do spalovacího prostoru vzduch, který bude tvarovat plamen „naplocho“, aby ohříval, ale současně nepropaloval stěnu ocelové zinkovací vany. Celkový tepelný výkon nepřímého ohřevu bude 1190 kW, tepelný příkon bude zhruba 1390 kW. Spaliny budou vyvedeny výduchem do vnějšího prostředí.

2.2. Přímé spojené činnosti

- **Konzervace** – bude zabráňovat poškození čerstvě pozinkovaných součástí bílou rzí a udržovat lesklý povrch. Konzervace bude spočívat v tom, že se díly před svěšením ze závěsů (ještě teplé) zchladí ve vodě a ponoří se do konzervačního prostředku (10 % roztok hydroclear, akrylátový vodorozpustný lak). Zařízení pro konzervaci se bude skládat ze dvou van stejných rozměrů a konstrukce, jako mají vany linky předúpravy. Budou umístěny ve stavebně provedené záchytné jímce o rozměrech 8,3 x 5,1 x 1,9 m. Betonová záchytná jímka bude vyložena plastovými deskami (nebo pokryta laminátem). Součástí zařízení bude:
 - 1 x chladicí lázeň (voda)
 - 1 x lázeň konzervace
- **Výroba tepla pro vytápění** – Plynová kotelna pro administrativní zázemí bude s instalovaným tepelným příkonem 180 kW, jedná se o neuvedený zdroj v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. Kotel s instalovaným tepelným příkonem 180 kW bude zajišťovat vytápění administrativního zázemí a TUV. Přídavný kotel bude v provozu v zimním období, jinak se pro vytápění van v předúpravě a pro přípravu TUV pro administrativní budovu bude využívat výměník, který zužitkuje přebytečné teplo z ohřevu zinkovací vany.
- **Přeprava, navěšování a dokončovací operace** (svěšování a čištění, balení) – Díly k žárovému zinkování budou naváženy různými automobily (osobní, dodávkové, nákladní s/bez přívěsů, návěsy). Po převážení naloženého vozidla bude provedeno složení

zboží pozinkování pomocí vysokozdvížného vozíku a prázdné se opět převáží. Hmotnost černého surového zboží bude sloužit ke kontrole kompletnosti zakázky. Stejným způsobem bude prováděna expedice pozinkovaných dílů. Po převážení prázdného vozidla bude provedena nakládka buď v hale jeřábem nebo venku vysokozdvížným vozíkem. Hmotnost pozinkovaného zboží bude podkladem pro vyúčtování služby. Díly určené k pozinkování budou po převzetí od zákazníka uskladněny na volných zpevněných plochách. V průběhu výrobního procesu (úprava a zinkování) budou všechny díly k zinkování transportovány zavěšené. Hotové výrobky budou bezprostředně po pozinkování expedovány nebo budou uskladněny na venkovních zpevněných plochách.

- **Čištění emisí** – Emise z předúpravy budou zachycovány uvnitř opláštění, odsávány a čištěny přes pračku (absorber). Absorber bude proveden jako jeden kompaktní aparátový celek, který bude obsahovat následující části:
 - cirkulační zásobník sorbentu
 - těleso absorberu s vestavbami
 - sprchový předodlučovač
 - cirkulační čerpadlo

Těleso absorberu bude mít válcový tvar a bude posazeno na cirkulačním zásobníku. Bude obsahovat jedno patro s plovoucími tělisky, tryskový registr pro dispergaci sorbentu a koncový separátor kapalného úletu. Cirkulační čerpadlo bude ponorné a bude posazeno na cirkulačním zásobníku. Potrubní propojení bude zajišťovat nástřik sorbentu do prostoru patra s plovoucími tělisky a přepouštění sorbentu do zásobníku použitého sorbentu. Cirkulační zásobník bude opatřen přívodem čerstvé vody se solenoidovým ventilem, který podle údajů snímače hladiny reguluje množství vody v cirkulačním zásobníku na konstantní úroveň. Pro případ poruchy systému doplňování vody bude cirkulační zásobník vybaven havarijním přepadem. Cirkulační zásobník bude mít dále optický stavoznak. Jako absorpční roztok se použije roztok hydroxidu sodného. Alkalita roztoku se bude kontrolovat kontinuálně pH metrem a dle potřeby se do zásobníku bude automaticky dávkovat kapalný NaOH. Provoz bude šaržovitý, doba jedné šarže bude uvažována cca 200 hodin až do nasycení roztoku na koncentraci chloridů cca 50 g.l⁻¹. Poté se nasycený absorpční roztok přečerpá do nádrže a odveze k odstranění nebo zpracování mimo závod. Pračka bude mít následující parametry: Výkon (kapacita) 25 000 m³ vyčištěného vzduchu.h⁻¹, koncentrace HCl na vstupu 30 mg.m³, koncentrace HCl na výstupu 3 mg.m³.

Pracoviště žárového zinkování bude vybaveno samostatným odtahem emisí s odlučovačem tuhých znečišťujících látek. Znečištěná vzdušina bude nejdříve vedena přes odlučovač hrubého prachového podílu (cyklon) do horní části skříně filtru. Pak bude směřovat k filtračním taškám, na kterých se zachytí drobnější nečistoty. Regenerace bude prováděna pomocí membránového ventilu protiproudem tlakového vzduchu a bude řízena elektronicky. Odloučený prach spadne do sběrné nádoby umístěné pod filtrem. Filtr bude mít následující parametry: Celková filtrační plocha filtru na záchyt TZL ze zinkování bude 360 m², výkon ventilátoru bude – radiální středotlaký, 25 000 m³.h⁻¹.

- **Vrtaná studna** – bude sloužit jako zdroj pitné a technologické vody. Studna bude mít následující parametry: Hloubka 14 m, průměr 0,6 m, výztuž – pažnicemi, výška hladiny 1,5 m. Provozovaná kapacita průměrně 0,05 l.s⁻¹, maximálně 0,7 l.s⁻¹, maximálně 960 m³.rok⁻¹.

- **Nakládání s dešťovými vodami, odlučovač lehkých kapalin** – Jedná se o odstranění dešťových vod ze zatravněných ploch, zpevněných ploch a střechy objektu jejich vsakováním. Dešťové vody ze zpevněných ploch budou povrchově svedeny k okrajům těchto zpevněných ploch a zde přirozeně stékat do nově navržených zasakovacích struh. Předpokládá se malá frekvence dopravy po těchto zpevněných plochách, rovněž jejich součástí nebudou žádné trvalé snížené nákladové rampy. Vody ze zpevněných ploch s možností jejich znečištění budou před zasakováním předčištěny v odlučovači lehkých kapalin.

Dešťové vody ze střech objektu budou svedeny vnitřními (částečně venkovními) dešťovými svody a dále, jednotlivými trasami ležaté kanalizace, opět do zasakovacích struh, jež budou umístěny po obvodu areálu. Na vody ze střech bude pohlíženo jako na vody čisté, umožňující přímé zasakování.

K předčištění vod ze zpevněných ploch bude instalovaný odlučovač lehkých kapalin (OLK) AS TOP s kapacitou 40 l.s^{-1} . OLK je gravitačně koalescenční doplněný sorpčním stupněm. Předčištěné vody budou zasakovány.

2.3. Další související činnosti

- **Skladové hospodářství** – sklad chemických látek se bude nacházet v jižní části haly. Bude opatřen podlahou z kyselinovzdorného betonu s kyselinovzdorným nátěrem. Chemické látky budou umístěny na vyvýšených regálech v originálních obalech. Prostor bude vybaven záchytnou bezodtokovou jímkou.

Sklad kyselin a odpadní lázně budou umístěny uvnitř záchytné železobetonové vyplastované vany, ve které budou umístěny lázně předúpravy. V nich budou umístěny 3 PE plastové nádrže. V jedné bude HCl (31 %, 36 m^3) určená pro linku předúpravy, ostatní dvě ($2 \times 36 \text{ m}^3$) budou určeny pro manipulaci s upotřebenými lázněmi, hlavně při jejich výměně. Součástí vany bude také bezodtoká jímka s čidlem úniku skladovaného média.

Stáčecí místo kyseliny bude sloužit jako čerpací plocha pro cisterny s hadicovým napojením, které přivážejí chemické látky pro výrobu a odvázejí odpady. Součástí stáčecího místa je záchytná bezodtoková jímka odolná proti průniku a působení závadných látek, podlaha bude z kyselinovzdorného betonu s kyselinovzdorným nátěrem.

- **Odpadové hospodářství** – předúprava bude produkovat z lázní především kapalné odpady. Kyselé mořící roztoky budou odpady kyselých mořících lázní, jejichž kvalita již vylučuje jejich použití. Buď budou odčerpány přímo do cisterny, nebo přes nádrže $3 \times 36 \text{ m}^3$ vedle lázní předúpravy. Budou předávány odborné firmě k odstranění nebo úpravě před využitím.

Odpady z odmašťování budou pouze kaly ze dna nádrže s odmašťovacím roztokem. Odmašťovací lázeň bude zhruba 1 x ročně přečerpána do plastové nádrže 36 m^3 a kal bude ze dna nádrže odsát a předán jako odpad. Lázeň bude poté vrácena zpět do vany a znovu používána.

Samotná tavidlová lázeň nebude produkovat žádný odpad, tavidlo bude do lázně doplňováno. Z tavidla budou obdobně jako z odmaštění cca 1 x ročně odstraněny kaly ze dna vany.

Obsah oplachových van bude použit do mořících lázní (doplnění odparu, ředění nových lázní). Zinkování bude produkovat odpady tvrdého zinku a zinkového popela a oba budou využívány v kovohutích pro získávání zinku.

Kaly z odlučovačů oleje, které vzniknou při čištění lapolu (odlučovače lehkých kapalin), budou předány k odstranění odborné firmě (vyčerpány rovnou do autocisterny).

Obaly znečištěné od surovin a sorbenty vznikající průběžně v procesu budou skladovány v prostoru pro skladování chemických látek a odpadů v zabezpečených nádobách. Odtud budou předávány k odstranění nebo využití oprávněné firmě.

3 Stanovisko k žádosti

Na základě požadavku KÚ Zlínského kraje, č.j. KUZL 26896/2015, ze dne 28.4.2015, jsme posoudili žádost o vydání IP společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o., pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“. **Doporučujeme vydat IP za níže navržených závazných podmínek provozu zařízení.**

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Pokud u jednotlivých podmínek není uvedeno jinak, platí závazný termín dosažení od data nabytí právní moci IP.

4.1. Ovzduší

Emisní limity jsou navrženy v souladu se zákonem č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a vyhláškou č. 415/2012 Sb., s přihlédnutím k protokolům měření emisí do ovzduší žárových zinkoven na území ČR, dále referenčních dokumentů o nejlepších dostupných technikách pro Povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2005 a pro Průmysl zpracování železných kovů, říjen 2000.

- 1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v tabulkách 4.1.1., 4.1.2. a 4.1.3.

Tabulka 4.1.1. Návrh závazných emisních limitů pro odtah a výdech ze zinkovací vany (kód 4.17 dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotky	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
Zinkovací vana výdech 001, koncový stupeň – tkaninový filtr	TZL	mg.m ⁻³	10 ¹⁾	10
	Zn	mg.m ⁻³	5 ¹⁾	5

¹⁾ Vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8 část II, bod 3.8, tabulka 3.8.7., EL platné od 1.1.2016

Platí pro koncentraci TZL a Zn v suchém plynu při normálních stavových podmínkách, někdy s udáním referenčního obsahu látky v odpadním plynu – vztažné podmínky A.

- 2) V souladu s § 3 odst. 2 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. zjišťovat emise TZL a Zn do ovzduší jednorázovým měřením v četnosti jednou za kalendářní rok, nejdříve však než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření.

Tabulka 4.1.2. Návrh závazných emisních limitů pro linku předúpravy (kód 4.12 dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotky	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
Linka předúpravy výdech 003 koncový stupeň – pračka plynů	HCl	mg.m ⁻³	10 ¹⁾	10

¹⁾ Vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8 část II, bod 3.8, tabulka 3.8.2.

Platí pro koncentraci HCl ve vlhkém plynu při normálních stavových podmínkách, někdy s udáním referenčního obsahu látky v odpadním plynu – vztažné podmínky B.

- 3) V souladu s § 3 odst. 2 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb. zjišťovat emise HCl do ovzduší jednorázovým měřením v četnosti jednou za kalendářní rok, nejdříve však než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření.

Tabulka 4.1.3. Návrh závazných emisních limitů pro ohřev zinkovací vany

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotky	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
Ohřev zinkovací vany 14 ks hořáků, tepelný příkon 1390 kW komín 002, bez koncového stupně	NO _x	mg.m ⁻³	nest.	200 ¹⁾
	CO	mg.m ⁻³	nest.	100 ¹⁾

¹⁾ V souladu s § 14 odst. 1 a přílohy č. 2 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, dále § 3 odst. 6 zákona vyhlášky č. 415/2012 Sb. a § 12 odst. 4 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění.

Platí pro koncentraci NO_x a CO v suchém plynu při normálních stavových podmínkách, někdy s udáním referenčního obsahu látky v odpadním plynu – vztažné podmínky A.

- 4) V souladu s § 3 odst. 6 vyhlášky č. 415/2012 Sb. zjišťovat emise NO_x a CO do ovzduší jednorázovým měřením v četnosti jednou za kalendářní rok, nejdříve však než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření.

4.2. Voda

Odběr vody – zdrojem pitné vody bude vrtaná studna ve vlastnictví provozovatele, která bude zároveň sloužit jako zdroj pitné, požární ale i pro technologické vody. Dále bude sloužit k doplňování druhého stupně oplachu. Provozovatel podal Žádost o vydání stanoviska k záměru realizace studny a Žádost o vydání stanoviska k jinému nakládání s vodami Povodí

Moravy, s.p., s tím, že předmětná studna bude povolena příslušným vodoprávním úřadem. V rámci řízení o vydání IP budou žádosti schváleny.

- 1) Množství odebírané vody z vrtané studně.

Průměrně	0,05 l.s ⁻¹	Maximálně	0,7 l.s ⁻¹
Maximálně	80 m ³ .měsíc ⁻¹	Maximálně	960 m ³ .rok ⁻¹

Vypouštění odpadní vody – odpadní technologické vody vznikat nebudou. Splaškové odpadní vody nebudou čištěny ani vypouštěny. Budou jímány v bezodtoké jímce o objemu 35 m³ a v předpokládané četnosti 1 x za 10 dní vyváženy oprávněnou osobou k odstranění.

Vody ze zpevněných ploch, které prošly předčištěním na odloučení lehkých kapalin (OLK), budou zasakovány do vod podzemních. Provozovatel podal Žádost o povolení k nakládání s povrchovými nebo podzemními vodami (§ 8 odst. 1 písm. a), b), d), e) nebo f) vodního zákona) KÚ Zlínského kraje. Žádost bude projednaná a schválená v rámci řízení o vydání IP.

- 2) EL C₁₀ – C₄₀ pro vypouštění vody z OLK do vod podzemních je stanoven na 1 mg.l⁻¹.

4.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

Provozovatel WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. má pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovanou studii Hluková studie – chráněný venkovní prostor staveb. Účelem studie bylo zjistit předpokládané příspěvky provozních hlukových vlivů na chráněné venkovní prostory nejbližších staveb pro bydlení. Ze závěrů studie vyplývá: Na základě provedených výpočtů a jejich vyhodnocení nebylo zjištěno žádné nadlimitní působení provozního hluku záměru „Provozu finalizace Pravčice“ na chráněné venkovní prostory staveb. Z toho důvodu je možné posoudit záměr jako podlimitní zdroj hluku a nejsou doporučena žádná protihluková opatření.

- 1) Dodržovat nejvyšší přípustnou hladinu hluku v chráněném venkovním prostoru a v chráněném venkovním prostoru staveb stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb.
Denní doba 50 dB (6,00 až 22,00).
Pro noční dobu 40 dB (22,00 až 6,00).
- 2) Po uvedení záměru do provozu provést ve zkušebním provozu měření hluku ve vybraných měřicích místech uskutečněné pro 8 souvislých a na sebe navazujících nejhluchnějších hodin denní doby (L_{Aeq,8h}) k ověření, zda při provozu záměru nebude docházet k prokazatelnému překročení hygienických limitů hluku stanovených v nařízení vlády ČR č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, pro chráněný venkovní prostor staveb a pro denní dobu.
- 3) Výběr měřicích míst předem projednat s Krajskou hygienickou stanicí Zlínského kraje se sídlem ve Zlíně. Měření hluku provést dle § 32a) zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů, držitelem osvědčení o akreditaci nebo držitelem autorizace dle § 83c) tohoto zákona.
- 4) Výsledky měření hluku předložit Krajské hygienické stanici Zlínského kraje se sídlem ve Zlíně k posouzení.

b) Vibrace

Závazné podmínky nejsou navrženy.

c) Neionizující záření

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.4. Nakládání s odpady

Se vzniklými odpady, které vzniknou v technologickém procese, bude nakládáno v souladu s § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění. Nakládání bude spočívat v jejich dočasném shromažďování a následném předávání odborné firmě.

- 1) Provozovatel jako původce odpadů je povinen plnit povinnosti ustanovení § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění.

4.5. Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení

Tři měsíce před ukončením provozu zařízení bude předložen povolovacímu orgánu „Plán postupu ukončení provozu“ podléhající schválení všemi dotčenými orgány.

4.6. Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

Nakládat s chemickými látkami a odpadními vodami v souladu se zákonem č. 350/2011 Sb., (chemický zákon), zákonem č. 254/2001 Sb., o vodách a s platnými prováděcími předpisy.

Provozovatel doložil v žádosti o IP seznam bezpečnostních listů používaných látek (BL), které budou skladovány a používány v provozovaném zařízení.

EIA

Posouzení vlivů na životní prostředí bylo provedeno v souladu s § 7 zákona č. 100/2001 Sb., u záměru „Provoz finalizace v k.ú. Pravčice“ budoucího provozovatele WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. Ze závěru zjišťovacího řízení vyplývá: Záměr nemá tak významné vlivy na životní prostředí a veřejné zdraví, které by odůvodňovaly nutnost dalšího posuzování.

Rovněž orgán ochrany přírody (Krajský úřad Zlínského kraje) vydal stanovisko dle § 45i odst. 1 zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění, v tom smyslu, že uvedený záměr nemůže mít významný vliv na žádnou evropsky významnou lokalitu nebo ptačí oblast (Natura 2000).

- 1) Při provozu záměru využívat takovou technologii výroby, která prokazatelně zabezpečí, že nebude docházet k negativnímu ovlivnění podzemních či povrchových vod.

Poznámka: Bod 1) se týká provozu zařízení „Provoz finalizace Pravčice“, body podmínek Závěru zjišťovacího řízení týkající se měření hluku po uvedení záměru do provozu jsou stanoveny v kapitole 4.3 vyjádření CENIA.

4.7. Hospodárné využití surovin a energie

Provozovatel WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. bude využívat v zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ pro technologické energetické účely převážně zemní plyn ($10\,555\text{ GJ.r}^{-1}$) a elektrickou energii (918 GJ.r^{-1}).

V souladu s § 2 odst. 1) vyhlášky č. 480/2012 Sb., v platném znění, nemusí mít provozovatel společnost WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovaný Energetický audit, neboť celková spotřeba veškeré energie odpovídá $11\,473\text{ GJ.r}^{-1}$, zatímco limit požadující zpracování energetického auditu je $35\,000\text{ GJ.r}^{-1}$.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.8. Opatření pro předcházení haváriím

Provozovatel předložil Protokol o nezařazení objektu nebo zařízení do skupiny A nebo B podle § 3 a 4, zákona č. 59/2006 Sb., v platném znění, na základě množství a nebezpečnosti skladovaných chemických látek v objektech zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o.

Společnost WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. má pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovaný návrh havarijního plánu nazvaného Plán opatření pro případ havárie, zpracovaného na základě § 39 zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění. Havarijní plán bude projednán a schválen v rámci řízení o vydání IP.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.9. Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

Společnost WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. má pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovaný návrh Provozního řádu (PŘ) z hlediska ochrany ovzduší pro vyjmenované stacionární zdroje Žárové pokovování zinkem (kód 4.17., dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.) a Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně na 30 m^3 (kód 4.12., dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.). Dále nevyjmenované stacionární zdroje: ohřev zinkovací vany, nanášení nátěrových hmot na kovové povrchy se spotřebou $\text{VOC} < 0,5\text{ t.r}^{-1}$ (opravy zinkových povrchů) a kotelna (příkon 190 KW). PŘ je zpracovaný dle přílohy č. 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění. Předložený PŘ bude projednán a schválen v rámci řízení o vydání IP.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Nevyjmenovaný stacionární zdroj Nanášení nátěrových hmot na kovové povrchy se spotřebou $\text{VOC} < 0,5\text{ t.r}^{-1}$, který bude sloužit k opravám zinkových povrchů pomocí speciální nátěrové hmoty, není v žádosti uveden. Doporučujeme doplnit do kapitoly Přímá spojené činnosti (kap. 2.2. vyjádření).

4.10. Kontrola a monitorování

Viz kapitola 4.1 vyjádření.

4.11. Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

- předložit dílčí roční zprávu plnění podmínek IP KÚ Zlínského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství k 31. 3. běžného roku;
- ohlásit KÚ Zlínského kraje plánovanou změnu zařízení;
- neprodleně hlásit dotčeným orgánům všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

4.13. Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a do podzemních vod v místě zařízení

Společnost WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. má pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovánu Základní zprávu IPPC (GEON, s.r.o., březen 2015) v souladu s § 4a zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění a přílohy č. 2 vyhlášky č. 288/2013 Sb. Jedná se o základní zprávu na novou stavbu, která ještě nebyla zahájena.

Jako základ pro zpracování Základní zprávy byl proveden odběr vzorků zemin, které pak byly porovnány s indikátory znečištění zemin pro ostatní plochy dle Metodického pokynu MŽP z roku 2013. Byly provedeny analýzy vody na stanovení: pH, chloridů, amoniakálního dusíku, Fe, Zn, C₁₀ – C₄₀. Dále analýzy půdy na stanovení: sušiny, chloridů, amoniaku a amonných iontů, Fe, Zn, C₁₀ – C₄₀. Ze závěrů zprávy vyplývá, že zjištěné hodnoty nepřekračují žádný ze stanovených limitů uvedených ve sloupcích 6 – 8 tabulky pro saturovanou i nesaturovanou zónu.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

CENIA neobdržela od KÚ Zlínského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství žádná vyjádření účastníků řízení.

6. Stanovení BAT

Posouzení BAT pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. bylo provedeno dle následujících BREFů:

- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování železných kovů, říjen 2000 (FMP), kapitoly C.1 až C.7
- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro Povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2005 (STM)

Tabulka 6.1. Porovnání zařízení s BAT

Předmět porovnání	Technické nebo technologické řešení v zařízení	Nejlepší dostupná technika (BAT)	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
Environmentální nástroje řízení (BREF STM, kap. 5)	Bude zaveden Systém environmentálního řízení dle normy ČSN EN ISO 14001 (EMS), tak jako na všech provozech skupiny WIEGEL.	Pro zařízení spadající pod IPPC je jedním z nástrojů řízení Systém environmentálního managementu (EMS) podle EN ISO 14001:1996, nebo podle EU Ekomanagementu a auditu EMAS.	Bude v souladu s BAT.
Skladování (BREF STM, kap. 5)	Sklad chemických látek bude opatřen podlahou z kyselinovzdorného betonu s kyselinovzdorným nátěrem. Chemické látky budou umístěny na vyvýšených regálech v originálních obalech. Prostor bude vybaven záchytnou bezodtokovou jímkou. Sklad kyselin a odpadní lázně budou umístěny uvnitř záchytné železobetonové vyplastované vany, ve které budou umístěny lázně předúpravy. V něm budou umístěny 3 PE plastové nádrže. V jedné bude HCl, ostatní dvě budou určeny pro manipulaci s upotřeбенými lázněmi, hlavně při jejich výměně. Součástí vany bude také bezodtoká jímka s čidlem úniku skladovaného média.	Vnější skladové prostory zakryté střechou, respektive při skladování v množství menším než 2 500 litrů či kilogramů použití skladovacích buněk. Podlahy, zdi a dělicí příčky jsou zhotoveny z nehořlavých materiálů, odolných vůči skladovaným látkám. Proti nahromadění nebezpečných koncentrací hořlavých par ve skladovací buňce musí být zabezpečeno větrání čerstvým vzduchem protilehlými větracími otvory ve stěně blízko podlahy a u vrchní části stěny nebo ve střeše.	Bude v souladu s BAT.
Odmašťování (BREF FMP, kap. souhrn, C.2)	V zařízení bude probíhat odmašťování materiálu určeného k pokovování kyselým anorganickým odmašťovadlem. Okruh odmašťování bude vybaven čištěním a opětovným využíváním odmašťovacího roztoku, usazené kaly budou oddělovány a roztok znovu používán. Frakce určená k vypouštění bude neutralizovaná, nebude docházet k vypouštění do odpadních vod (pouze k odbornému odstraňování), lázeň bude pouze doplňována.	▪ Zařazení stupně odmašťování, pokud nejsou předměty k pokovování zcela prosté mastnoty. ▪ Optimální provoz lázně. ▪ Čištění odmašťovacího roztoku. ▪ Recirkulace: opětové využití zaolejovaného kalu. ▪ Biologické „odmašťování“ s čištěním in situ.	Bude v souladu s BAT.

Moření v HCl (BREF FMP, kap. souhrn, C.2)	V zařízení bude prováděno přesné sledování parametrů lázně, tzn. teploty a koncentrace. Bude věnována speciální pozornost na aktuální mořicí efekt lázně a použití mořících inhibitorů k zabránění jejich přemnožení. Složení lázně bude přesně stanoveno a sledováno. Mořicí efekt bude sledován dle grafu. Vyčerpaná mořicí kapalina bude použita na přípravu tavidla. Vyčerpaná mořicí lázeň nebude využita k neutralizaci (nebude instalovaná). Znečištěná mořicí lázeň bude využívána na odstraňování nekvalitních Zn povrchů a teprve potom bude odstraňována jako odpad.	• Současné sledování parametrů lázně, teplota a koncentrace. • Speciální pozornost na aktuální mořicí efekt lázně a použití mořících inhibitorů k zabránění přemnožení. • Složení lázní je přesně stanoveno a sledováno. • Mořicí efekt je sledován dle grafu teplota/ koncentrace /obsah Fe . • Použití vyčerpané mořicí kapaliny na přípravu tavidla. • Nevyužívat vyčerpanou mořicí kapalinu k neutralizaci. • Odstranění Zn z kyseliny. • Rekuperace frakce volné kyseliny z vyčerpané mořicí kapaliny.	Bude v souladu s BAT.
Oplachy (BREF FMP, kap. souhrn, C.2)	V zařízení budou drenáže mezi vanami předúprav. Vany budou umístěny ve velké stavebně provedené záchytné jímce pro zachyt potenciálních úkapů. Po odmašťování a moření budou zařazeny normální nebo kaskádové oplachy. Oplachové vody budou použity na zesílení roztoků ve funkčních vanách. Opětné využití oplachových vod bude určeno k přípravě procesních lázní a oplachová voda bude využívána do mořících lázní.	• Dobré odvodnění mezi nádržemi a předúpravou. • Zavedení oplachu po odmaštění a moření. • Statický oplach nebo stupňovité oplachování. • Opětné použití oplachové vody k doplnění předchozích provozních lázní.	Bude v souladu s BAT.

Tavení s tavidly (BREF FMP, kap. souhrn, C.2)	Pro snížení emisí z roztoků tavidel bude v zařízení prováděno řízení parametrů a optimalizace roztoku tavidla. Bude prováděna externí nebo interní regenerace tavících lázní. Tavidlo bude stále doplňováno a odstraňovány budou pouze kaly ze dna. Oddělený roztok bude opětovně využíván.	- Regulace parametrů lázně a optimalizované množství použitého tavidla, omezení emisí. - U tavících lázní: interní nebo externí regenerace tavících lázní.	Bude v souladu s BAT.
Žárové pokovování (BREF FMP, kap. souhrn, C.2)	Vana žárového zinkování bude uzavřena, prostor bude odsáván pomocí odsávacích lišt podél vany a prach bude zachycen v tkaninovém filtru. Stanovený EL pro prach $< 5 \text{ mg.m}^{-3}$.	- Záchyt emisí z ponoru uzavřením nádoby, nebo odsávání u vyústění hubice a snižování prachu tkaninovými filtry nebo mokkými skrubry. - Místní nebo externí opětovné využití prachu. Systém rekuperace by měl zajistit, že se nebudou tvořit dioxiny. EL pro prach $< 5 \text{ mg.m}^{-3}$.	Bude v souladu s BAT.
Skladování odpadů s obsahem zinku (BREF FMP, kap. souhrn, C.2)	V zařízení bude dodrženo oddělené skladování odpadů s obsahem Zn, s ochranou proti dešti a větru. Možnost opětovného využití v sektoru neželezných kovů nebo v jiném.	Oddělené skladování, ochrana před deštěm a větrem a opětovné využití obsahu hodnotných složek v sektoru neželezných kovů nebo v jiném.	Bude v souladu s BAT.
Minimalizace spotřeby energie a surovin (BREF STM, kap. 5)	V zařízení bude oplachová voda vracena do aktivních lázní z důvodů snížení produkce kapalných odpadů. V provozu se počítá s rekuperací tepla z ohřevu zinkovacích lázní.	- Navracení oplachové vody do aktivních lázní. - Rekuperace tepla z lázní.	Bude v souladu s BAT.
Předcházení vzniku odpadů, respektive snížení odpadů (BREF STM, kap. 5)	V zařízení bude prováděna statistická kontrola procesu, budou sestaveny průběžné diagramy složení koncentrace lázní. V lázních bude sledována spotřeba chemikálií. Odpady budou tříděny, označeny a předány oprávněným osobám k využití.	Minimalizace vzniku odpadu použitím technik kontroly používání a ztrát surovin v procesech. Pokud vzniknou odpady, je nutné je označovat a to již v procesech nebo v průběhu úpravy odpadů, lze je zpětně využít nebo regenerovat s dostatečnou účinností.	Bude v souladu s BAT.

7. Souhrnné hodnocení BAT

7.1. Použití nízkoodpadové technologie

Zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. bude vybaveno technologiemi, které budou v souladu s nejlepšími dostupnými technikami tak, že bude dosahováno maximálních úspor a využití surovin a energie. Jedná se především o operaci *odmašťování*, kde budou použity přípravky, které vedou k omezení produkce odpadu, dále v operaci *moření* se jedná o udržení správného poměru obsahu HCl a železa a tím i zvýšení životnosti lázní a snížení produkce odpadů. V operaci *dvoustupňového oplachu* se jedná o zabránění vnášení škodlivého Fe z mořících lázní do lázní s tavidlem. V operaci *spalování tavidla* se jedná o produkci Zn ve stěru v přiměřených mezích a dále o rekuperaci Zn ze stěru.

Hledisko bude plněno.

7.2. Použití látek méně nebezpečných

Nebezpečné chemické látky a přípravky (ve smyslu zákona č. 350/2011 Sb.) a látky škodlivé vodám (ve smyslu zákona č. 254/2001 Sb.) budou v zařízení v souvislosti s výrobou používány v míře nezbytně nutné. Při výrobě budou používány suroviny a klasické chemikálie o nízkých koncentracích (HCl, NaOH, HNO₃, čpavek) dále chlorid amonný, chlorid zinečnatý a komerční přípravky. Některé chemikálie nebude možné v současnosti nahradit, např. chlorid amonný a chlorid zinečnatý, u jiných lze eliminovat, respektive minimalizovat jejich použití, vliv na životní prostředí a zdraví lidí.

Hledisko bude plněno.

7.3. Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu

V zařízení se bude používat recyklovaná voda z oplachů po technologických lázních. Část vypotřebovaného mořícího roztoku s vysokým obsahem Zn (při dostatečně nízkém Fe) bude recyklována k výrobě tavidla. Tavidlo bude recyklováno tak, že se dvojmocné Fe převede na trojmocné a vysráží se ve formě kalu na dně lázně. Dále bude využívána rekuperace Zn ze stěru. Odpady vzniklé v zařízení budou předávány firmě s oprávněním k nakládáním s nimi.

Hledisko bude plněno.

7.4. Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku

V zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. budou používány standardní metody povrchové úpravy kovů, včetně čistících, pokovovacích a dalších operací, které jsou rozšířeny v podobných závodech v EU a ve světě, ale i ve 3 zinkovnách společnosti WIEGEL v ČR (Žebrák, Hradec Králové, Velké Meziříčí), které již mají IP. Tavení a povrchové úpravy kovů jsou popsány v BREFech (kap. 6 Vyjádření), včetně stanovení technologických postupů, které jsou považované za BAT.

Hledisko bude plněno.

7.5. Technický pokrok

Zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o., včetně surovin v nich používaných se, bude vyznačovat vysokým stupněm technologického pokroku a to jak po stránce technické, tak i ekonomické a hlavně ekologické, neboť bude šetrné k životnímu prostředí.

Hledisko bude plněno.

7.6. Charakter, účinky a množství emisí

a) *Emise do ovzduší*

Porovnání emisí ze zařízení do ovzduší s BAT je uvedeno v kap. 6. Tabulce 6.1. vyjádření.

Hledisko bude plněno.

b) *Emise do vody*

Emisí do povrchových vod vody nebudou ze zařízení vypouštěny, neboť při technologickém procesu žádné nebudou vznikat. Vody dešťové ze zpevněných ploch budou předčištěny na OLK a zasakovány do vod podzemních, viz kap. 4.2. vyjádření.

Hledisko bude plněno.

c) *Emise hluku, vibrací a neionizujícího záření*

Provozovatel bude povinen dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku v chráněném venkovním prostoru a v chráněném venkovním prostoru staveb stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb. a další podmínky provozu uvedené v kapitole 4.3. vyjádření.

Hledisko bude plněno.

Hledisko vibrací a neionizujícího záření – nerelevantní.

7.7. Datum uvedení zařízení do provozu

Nově vybudované výrobní linky zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. , budou uvedeny do provozu v roce 2016.

7.8. Doba potřebná k zavedení BAT

Zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ společnosti WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o bude vybaveno technologiemi, které jsou v souladu s BAT.

Hledisko bude plněno.

7.9. Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost

Plánovaná roční spotřeba elektřiny	255 MWh.r ⁻¹
Plánovaná roční spotřeba tepla	9 500 GJ.r ⁻¹

Hledisko nelze posoudit.

Poznámka: Vzhledem k tomu, že se jedná o investiční záměr, nejsou v žádosti o IP uvedeny měrné spotřeby na jednotku výroby, resp. energetická účinnost využití energie apod.

7.10. Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum

Provozovatel společnost WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o., má pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovaný návrh havarijního plánu nazvaného Plán opatření pro případ havárie. Havarijní plán je zpracovaný na základě § 39 zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění. Havarijní plán bude projednán a schválen v rámci řízení o vydání IP.

Hledisko bude plněno.

7.11. Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí

Na základě přiloženého Protokolu o nezařazení objektu nebo zařazení do skupiny A nebo B podle § 3 a 4 zákona č. 59/2006 Sb., v platném znění, provozovatel prohlašuje, že zařízení nespadá pod působnost tohoto zákona.

Společnost WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. má pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovaný návrh Provozního řádu (PŘ) z hlediska ochrany ovzduší pro vyjmenované stacionární zdroje znečišťování ovzduší Žárové pokovování zinkem (kód 4.17., dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.) a povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů a jejich zpracování s objemem lázně nad 30 m³ (kód 4.12., dle přílohy č. 2 zákona č. 201 /2012 Sb.). Dále nevyjmenované stacionární zdroje: ohřev zinkovací vany, nanášení nátěrových hmot na kovové povrchy se spotřebou VOC < 0,5 t.r⁻¹ (opravy zinkových povrchů) a kotelna (příkon 190 kW). PŘ je vypracovaný dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. a přílohy č. 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb. Provozní řád bude projednán a schválen v rámci řízení o vydání IP.

Společnost WIEGEL Pravčice žárové zinkování s.r.o. má pro zařízení „Provoz finalizace Pravčice“ zpracovaný Základní zprávu IPPC v souladu s § 4a zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění a přílohy č. 2 vyhlášky č. 288/2013 Sb. Ze závěru Základní zprávy vyplývá, že zjištěné hodnoty nepřekračují žádný ze stanovených limitů uvedených ve sloupcích 6 – 8 tabulky pro saturevanou i nesaturevanou zónu.

Provozovatel bude plnit požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí. Dále bude minimalizovat dopady na ŽP pravidelnou revizní činností na zařízeních, prováděním oprav podle schválených plánů a pravidelnou údržbou. Postup při jednotlivých činnostech bude specifikován v interních předpisech společnosti.

Hledisko bude plněno.

8. Seznam použité legislativy

Dokument	Číslo	Název
zákon	59/2006 Sb.	o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými přípravky a o změně zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a zákona č. 320/2002 Sb., o změně a zrušení některých zákonů v souvislosti s ukončením činnosti okresních úřadů, ve znění pozdějších předpisů, (zákon o prevenci závažných havárií)
zákon	76/2002 Sb.	o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů
zákon	100/2001 Sb.	o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů
zákon	114/1992 Sb.	o ochraně přírody a krajiny, v platném znění
zákon	176/2008 Sb.	o předcházení ekologické újmy a její nápravě a o změně některých zákonů
zákon	185/2001 Sb.	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
zákon	201/2012 Sb.	o ochraně ovzduší
zákon	254/2001 Sb.	o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů
zákon	350/2011 Sb.	o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
zákon	406/2000 Sb.	o hospodaření energií, ve znění pozdějších předpisů
nařízení vlády	61/2003 Sb.	o ukazatelích a hodnotách přípustného znečištění povrchových vod a odpadních vod, náležitostech povolení k vypouštění odpadních vod do vod povrchových a do kanalizací a o citlivých oblastech, ve znění pozdějších předpisů
nařízení vlády	295/2001 Sb.	o způsobu hodnocení rizik ekologické újmy a bližších podmínkách finančního zajištění
nařízení vlády	272/2011 Sb.	o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací
vyhláška	288/2013 Sb.	o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci
vyhláška	381/2001 Sb.	kterou se stanoví Katalog odpadů, Seznam nebezpečných odpadů a seznamy odpadů a států pro účely vývozu, dovozu a tranzitu odpadů a postup při udělování souhlasu k vývozu, dovozu a tranzitu odpadů (katalog odpadů), ve znění pozdějších předpisů
vyhláška	383/2001 Sb.	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
vyhláška	415/2012 Sb.	o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší
vyhláška	450/2005 Sb.	o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků, ve znění pozdějších předpisů
vyhláška	480/2012 Sb.	o energetickém auditu a energetickém posudku

9. Seznam použitých zkratk

BAT	Nejlepší dostupná technika
BREF	Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách
BL	Bezpečnostní listy
ČÚZK	Státní správa zeměměřičství a katastru
BREF FMP	Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování železných kovů, říjen 2000
BREF STM	Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, srpen 2005
IP	Integrované povolení
k.ú.	Katastrální území
KÚ	Krajský úřad
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
OLK	Odlučovač lehkých kapalin
OŽPaZ	Odbor životního prostředí a zemědělství
č.p.	Číslo pozemku
PR	Provozní řád
TUV	Teplá užitková voda
TZL	Tuhé znečišťující látky
ŽP	Životní prostředí